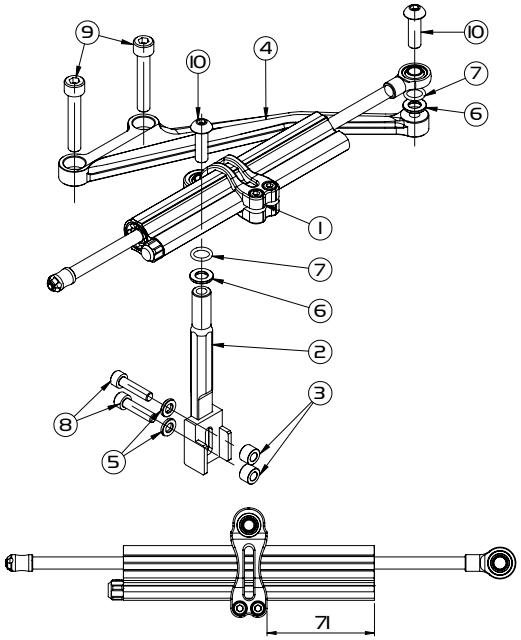
STEERING DAMPER MOUNTING KIT

FOR : HONDA FORZA 300



INSTALLATON PART LIST

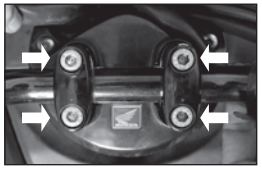
NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 120\ CLAMP. A	1
②	TANK SHAFT (ASS'Y)	1
③	SPACER BUSH FOR FORZA 300	2
④	FORK BRACKET	1
⑤	WASHER Ø6x12	2
⑥	WASHER Ø8x15	2
⑦	O-RING 10x2	2
⑧	BOLT M6x1.0x25L	2
⑨	BOLT M8x1.25x45L	2
⑩	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x25L	2

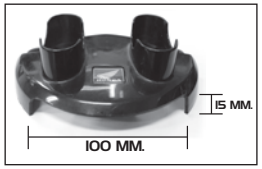
TOOLING LIST FOR INSTALLATION

1. คู่มือการถอดประกอบตัวรถ
2. ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 4
3. ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 5
4. ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 6
5. ชุดประแจทอร์ค
6. CUTTER

ขั้นตอนการติดตั้ง

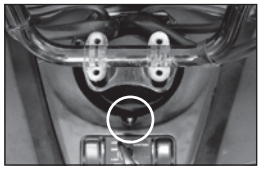
STEP 1 : ถอดชุด HAND CLAMP และ MODIFY ฝาครอบแฮนด์

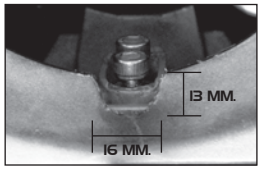




1.1 ขัน BOLT ออกจาก HAND CLAMP จากนั้นยกชุดแฮนด์ออก
1.2 ขัน BOLT ออกจากฝาครอบแฮนด์ออก แล้วถอดฝาครอบแฮนด์ออก
1.3 ทำการ MODIFY ฝาครอบแฮนด์โดยใช้เทปกาวแปะบริเวณที่จะทำการ MODIFY
1.4 ใช้ CUTTER ตัดให้ได้ขนาดตามแบบ

STEP 2 : MODIFY ขอบคอนโซลบริเวณเบ้ากุญแจ





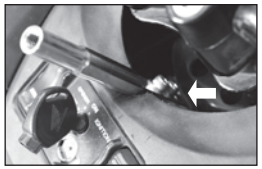
2.1 นำเทปกาวแปะบริเวณที่จะทำการ MODIFY แล้วร่างให้ได้ขนาดตามแบบ (ตรงกับช่องเสียบกุญแจ)
2.2 ใช้ CUTTER ตัดให้ได้ขนาดตามแบบ

STEP 3 : ประกอบ TANK SHAFT (ASS'Y)

* ชิ้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
②	TANK SHAFT	1
③	SPACER BUSH FOR FORZA 300	2
⑤	WASHER Ø6x12	2
⑧	BOLT M6x1.0x25L	2





3.1 ถอด BOLT เดิมออกจากเบ้ากุญแจออกทั้ง 2 ตัว
3.2 นำ SPACER BUSH วางเข้าไปในร่องของเบ้ากุญแจให้ตรงกับรูของ BOLT
3.3 นำ TANK SHAFT (ASS'Y) วางลงบน SPACER BUSH
3.4 นำ WASHER Ø6x12 + BOLT M6 x 1.0 x 25L ขันล็อคให้แน่น (6-9 Nm/4.5-8.5 Lbs.Ft)

STEP 4 : ประกอบฝาครอบแฮนด์และชุดแฮนด์เข้าตำแหน่งเดิม (ยกเว้น BOLT แถวบนของ HAND CLAMP)

STEP 5 : ประกอบ FORK BRACKET

* ชิ้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
④	FORK BRACKET	1
⑨	BOLT M8x1.25x45L	2



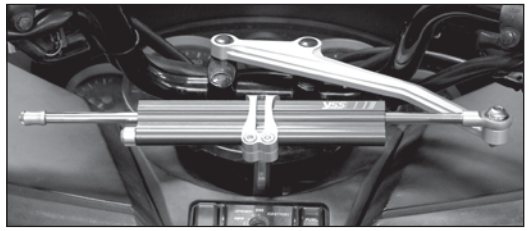
5.1 นำ FORK BRACKET วางลงบน HAND CLAMP โดยให้ตำแหน่งรูประกอบตรงกัน
5.2 ใช้ BOLT M8 x 1.25 x 45L ขันล็อคให้แน่น (28 Nm/20 Lbs.Ft.)

STEP 6 : ประกอบ DAMPER CLAMP

* ชิ้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
①	CLAMP TYPE A	1
⑥	WASHER Ø8x15	1
⑦	O-RING 10x2	1
⑩	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x25L	1

6.1 ถอด DAMPER CLAMP TYPE A ออกจาก STEERING DAMPER
6.2 ประกอบเข้ากับ TANK BRACKET โดยใส่ WASER Ø8x15 + O-RING10x2 + DAMPER CLAMP



STEP 7 : ประกอบ STEERING DAMPER

* ชิ้นส่วนที่ต้องใช้ในการประกอบ

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 75	1
⑥	WASHER Ø8x15	1
⑦	O-RING 10x2	1
⑩	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x25L	1

7.1 ประกอบ STEERING DAMPER เข้ากับ DAMPER CLAMP ที่ประกอบไว้แล้วและขันล็อคให้แน่น
7.2 ประกอบ O-EYE ของ STEERING DAMPER เข้ากับ FORK BRACKET โดยรองด้วย WASHER + O-RING จากนั้นใช้ BOLT (BUTTON HEAD) ประกอบตามแบบแล้วขันให้แน่น (15-22 Nm/11.0-16.0 Lbs.Ft.)
7.3 หลังจากประกอบสำเร็จ "ให้ปฏิบัติตาม STEERING DAMER USER MANUAL"

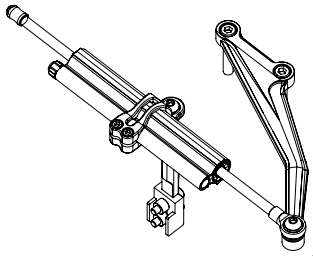
WORLD CLASS SUSPENSION

Y.S.S. (THAILAND) CO.,LTD.
88/88 M.9 SOI PHIKULTHONG
THEPHARAK RD., BANGPLA, BANGPHLI,
SAMUTPRAKARN 10540 THAILAND
TEL : +66 2763 8600 FAX : +66 2763 8829
www.yssuspension.com
www.facebook.com/YSS-THAILAND

WORLD CLASS SUSPENSION

HONDA FORZA 300

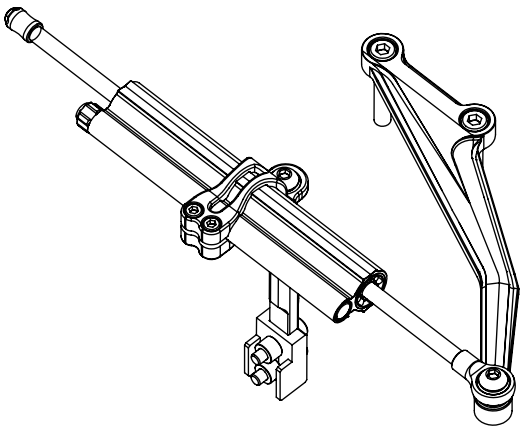
YSS INSTALLATION INSTRUCTION MANUAL
STEERING DAMPER MOUNTING KIT



www.yssuspension.com

STEERING DAMPER MOUNTING KIT

FOR : HONDA FORZA 300

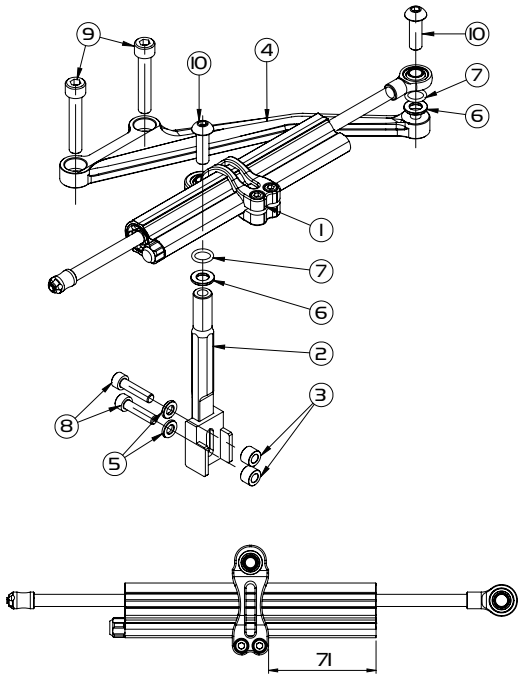


INSTALLATON PART LIST

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 120\ CLAMP. A	1
②	TANK SHAFT (ASS'Y)	1
③	SPACER BUSH FOR FORZA 300	2
④	FORK BRACKET	1
⑤	WASHER Ø6x12	2
⑥	WASHER Ø8x15	2
⑦	O-RING 10x2	2
⑧	BOLT M6x1.0x25L	2
⑨	BOLT M8x1.25x45L	2
⑩	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x25L	2

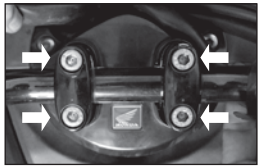
TOOLING LIST FOR INSTALLATION

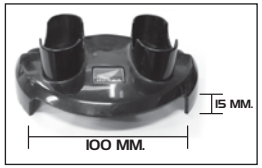
1. MOTOCYCLE ASSEMBLY INSTRUCTION MANNUAL
2. HEX WRENCHES NO.4
3. HEX WRENCHES NO.5
4. HEX WRENCHES NO.6
5. TORQUE WRENCH
6. CUTTER



INSTALLATION

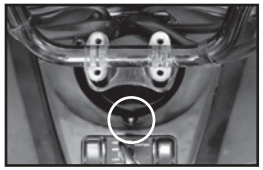
STEP 1 : TAKE OFF HAND CLAMP AND MODIFY STEERING CAP

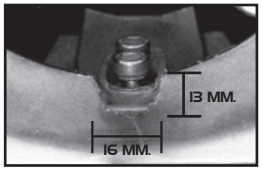




1.1 Loosen BOLT from HAND CLAMP then carrying hand set out
1.2 Loosen BOLT from hand grip cap then take off hand grip cap
1.3 MODIFY hand grip cap by using duck tape in the modified area
1.4 Using CUTTER to cut into the shape as in the sample

STEP 2 : MODIFY CONSOLE EDGE ON THE KEY HOLE AREA





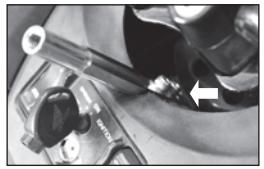
2.1 Using duck tape with the modified area then drawing sample similar to the shape (same shape as the key hole)
2.2 Using CUTTER to cut into the shape as in the sample

STEP 3 : ASSEMBLE TANK SHAFT (ASS'Y)

* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
②	TANK SHAFT	1
③	SPACER BUSH FOR FORZA 300	2
⑤	WASHER Ø6x12	2
⑧	BOLT M6x1.0x25L	2





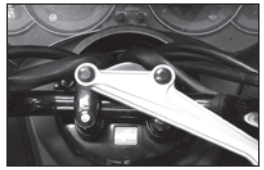
3.1 Loosen original BOLT from the 2 key holes
3.2 Place SPACER BUSH on the key hole making sure to place it parallel to BOLT hole
3.3 Place TANK SHAFT (ASS'Y) on the SPACER BUSH
3.4 Tighten WASHER Ø6x12 + BOLT M6x1.0x25L firmly (6-9 Nm /4.5-8.5 Lbs.Ft)

STEP 4 : ASSEMBLE HAND GRIP CAP AND HAND SET BACK TO THE ORIGINAL SETTING (EXCEPT FRONT ROW BOLT OF HAND CLAMP)

STEP 5 : ASSEMBLE FORK BRACKET

* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
④	FORK BRACKET	1
⑨	BOLT M8x1.25x45L	2



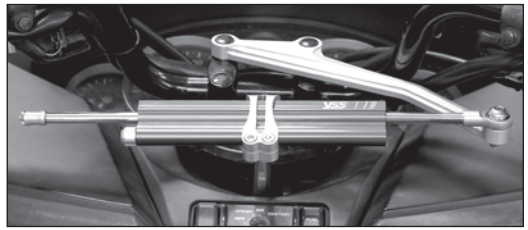
5.1 Place FORK BRACKET on HAND CLAMP. The position of the hole should be parallel
5.2 Using BOLT M8x1.25x45L to tighten the lock firmly (28 Nm/20 Lbs.Ft.)

STEP 6 : ASSEMBLE DAMPER CLAMP

* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
①	CLAMP TYPE A	1
⑥	WASHER Ø8x15	1
⑦	O-RING 10x2	1
⑩	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x25L	1

6.1 Take off DAMPER CLAMP TYPE A from STEERING DAMPER
6.2 Assemble with TANK BRACKET by putting in WASER Ø8x15 + O-RING10x2 + DAMPER CLAMP
6.3 Tie BOLT with DAMPER CLAMP as seen in the picture and tighten the lock firmly (15-22 Nm/11.0-16.0 Lbs.Ft.)



STEP 7 : ASSEMBLE STEERING DAMPER

* Materials needed for assembly process

NO.	PART NAME	QTY.
①	STEERING DAMPER STROKE 75	1
⑥	WASHER Ø8x15	1
⑦	O-RING 10x2	1
⑩	BOLT (BUTTON HEAD) M8x1.25x25L	1

7.1 Assemble STEERING DAMPER with finished DAMPER CLAMP by tightening firmly
7.2 Assemble D-Eye of STEERING DAMPER with FORK BRACKET by laying WASHER + O-RING as a first layer then follow by BOLT (BUTTON HEAD) and tighten them firmly (15-22 Nm/11.0-16.0 Lbs.Ft.)
7.3 After installation "please follow STEERING DAMER USER MANUAL"